

Wykończenie

Wykończenia PARTERU PIĘTRA -1 – Budynek Kotłownia

Wykończenia strefy restauracji hotelowej / foodcortów / sanitariatów / szatni / aneksów znajdujących się w przestrzeni w budynku zwanym Kotłownia

1.1.1 Prace przygotowawcze i konserwacja powierzchni istniejących

Wszystkie istniejące płaszczyzny pionowe (ściany i słupy) i poziome (stropy) w obrębie budynku kotłowni podlegają procesowi starannego oczyszczenia. Prace należy prowadzić metodami niskociśnieniowymi lub ręcznymi w sposób nieinwazyjny, wykluczający ryzyko uszkodzenia lub usunięcia oryginalnych materiałów wykończeniowych.

Impregnacja: Ściany oraz słupy posiadające wykończenie malarskie oraz wszystkie płaszczyzny sufitów należy zabezpieczyć bezbarwnym preparatem. Impregnację należy wykonać na pełnej wysokości przegród, zgodnie z wytycznymi producenta chemii budowlanej. Impregnacja preparatem Hydrofobowym w pomieszczeniach tego wymagających jak np. Sanitariaty, prysznice.

1.1.2 Ściany konstrukcji lekkiej – GK

Ściany oznaczone na dołączonych rysunkach dwg i PDF

- Wysokość montażu: Ścianę należy wyprowadzić do wysokości wskazanej na rysunkach rozwinięcia ścian pomieszczeń.
- Wytyczne montażowe: Zgodne z wytycznymi producenta oraz z PN. zachowując wysoką estetykę montażu. Wszystkie rozwiązania montażowe wynikające z ewentualnych problemów technicznych do zatwierdzenia przez Architekta będącego na budowie.

Wytyczne wykończeniowe:

- farba wysoce matowa, odporna na czyszczenie, w tym czyszczenie punktowe Klasa 1, odporna na szorowanie według DIN 53778
- w sanitariatach oraz strefach prysznicowych dodatkowo odporna na wilgoć oraz zawierająca składniki przeciwwgrzybiczne i przeciw pleśniowe
- Kolor ścian jednolity – rodzaj koloru z palety RAL i NCS zdefiniowany przez Architekta w zależności od lokalizacji ściany w czasie realizacji.

1.1.3 Okładziny ściennie typu SPC

Na ścianach oznaczonych w legendzie na rysunku należy wykonać okładzinę SPC na Pióro – wpust.

- Wysokość montażu: Okładzinę należy wyprowadzić do wysokości 120 cm powyżej poziomu gotowej posadzki, chyba że na rysunku ścian jest to zaznaczone inaczej.
- Wytyczne montażowe: Rozłożenie płyt oraz lokalizację płyty startowej należy przyjąć ściśle według rzutu i rysunków widoków ścian dla danej strefy. Płyty montować zgodnie z zaleceniami producenta oraz używając narzędzi jak i materiałów dedykowanych do montażu. Dopuszcza się oferowanie produktów równoważnych o parametrach nie gorszych niż wskazane przez producenta płyt. Kleje sylikony oraz akryle muszą być dedykowane do pomieszczeń mokrych i wilgotnych.

Charakterystyka ogólna i estetyczna – dotyczy wszystkich rodzajów płyt

- Format: 120 × 60 cm. Grubość min 4mm
- Wykończenie krawędzi: Krawędzie, umożliwiające montaż na pióro - wpust.

- Sposób układania: Płyty należy układać poziomo w sposób mieszany (losowy) bez przesunięcia. Wykonawca zobowiązany jest do jednoczesnego pobierania płyt z różnych opakowań zbiorczych w celu uniknięcia powtarzalności wzorów w bezpośrednim sąsiedztwie oraz zapewnienia równomiernego rozłożenia tonacji barwnej na całej powierzchni.

Parametry techniczne i wytrzymałościowe

Materiał musi spełniać rygorystyczne normy jakościowe potwierdzone badaniami laboratoryjnymi:

- Wodoodporność [ISO 24336] – produkt musi się nadawać do użytku w pomieszczeniach wilgotnych takich jak: łazienki, toalety, prysznice. Materiał w pełni odpornego na wodę.
- Odporność na zaplamienia i działanie substancji chemicznych [EN ISO 26987] - wierzchnia warstwa jest odporna na zaplamienia i działanie substancji chemicznych m.in. kawy, acetonu, płynu do naczyń, mydła, odkamieniacza. Min stopień - index 0, świadczący o braku zmian na badanej powierzchni.
- Odporność ogniowa [EN 13501-1] – płyty spełniają wymagania min klasy B-s2, d0,
- Stabilność wymiarowa $\leq 0,05\%$ EN ISO 23999
- Wgniecenie resztkowe max 0,01mm EN ISO 24343
- Odporność na ścieranie min 500 cykli EN ISO 13329
- Odporność na zarysowania min 24 N EN ISO 1518
- Absorpcja wody 0% EN ISO 24336
- Odporność na mikro zarysowania min 1,2 GU EN ISO 13553
- Odporność na plamy i chemikalia : Index 0 EN ISO 26987
- Możliwość recyklingu: 100%
- Nie może zawierać : formaldehydu, metali ciężkich i specyficznych pierwiastków, monomeru chlorku winylu

Wygląd : wyróżniamy 2 rodzaje wykończenia płyt SPC

Płyta SPC 01

- Wygląd powierzchni: Płyta o estetyce kamienia naturalnego, charakteryzująca się wyraźną teksturą przypominającą strukturę łupka,
- Kolorystyka: Czarna (nawiązująca do naturalnego łupka), zapewniająca wysoką odporność na zabrudzenia.

Oczekiwany efekt



Płyta SPC 02

- Wygląd powierzchni: Płyta o estetyce kamienia naturalnego, charakteryzująca się wyraźną teksturą przypominającą strukturę łupka,
- Kolorystyka: Szara – odcień betonu, zapewniająca wysoką odporność na zabrudzenia.

Oczekiwany efekt



1.1.4 Ścianki i wykończenie (HPL)

Wszystkie elementy konstrukcyjne kabin (ścianki boczne, fronty oraz drzwi) muszą zostać wykonane z laminatu wysokociśnieniowego HPL (High Pressure Laminate).

Materiał:

- Płyta HPL o grubości min. 10–13 mm, o strukturze monolitycznej, barwiona w masie (tzw. *solid core*).

Właściwości:

- Materiał całkowicie wodoodporny, odporny na działanie pary wodnej, korozję biologiczną (grzyby, pleśnie) oraz intensywne czyszczenie środkami dezynfekującymi.

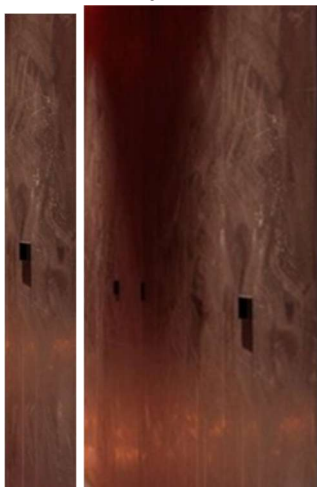
Kolorystyka:

- Płyta w kolorze czarnym, o wykończeniu matowym

Oczekiwany efekt - HPL 01



- Płyta w kolorze
Mozaikowym nieregularnym ciepłym w tonacjach kolorystycznych cegły
Oczekiwany efekt HPL 02



System okuć i akcesoriów:

Okucia muszą charakteryzować się wysoką odpornością mechaniczną oraz korozyjną.

Zamki i blokady:

- Każda kabina wyposażona w zamek systemowy z pokrętle od wewnątrz oraz zewnętrznym wskaźnikiem zajętości (kolorystyka czerwony/zielony). Zamek musi posiadać funkcję awaryjnego otwierania od zewnątrz (np. za pomocą klucza kwadratowego lub monety).

Zawiasy:

- Wykonane ze stali nierdzewnej lub aluminium anodowanego w kolorze czarnym, z mechanizmem samo domykającym (grawitacyjnym lub sprężynowym), zapewniającym powrót skrzydła do pozycji zamkniętej.

Nóżki wsporcze:

- Regulowane podpory wykonane ze stali nierdzewnej w kolorze czarnym, umożliwiające niwelację nierówności posadzki i zapewniające prześwit pod kabiną ułatwiający utrzymanie higieny. Ukryte nóżki (cofnięte od lica ścianki) mają sprawiać wrażenie zawieszenia w powietrzu.

Wyposażenie wewnętrzne:

- W każdej kabinie należy zamontować systemowe wieszaki na odzież (min. 2 szt.) wykonane ze stali nierdzewnej oraz ewentualne siedzisko (jeśli przewidziano na rysunku szczegółowym rzucie pomieszczenia oraz widokach). Systemowe wieszaki należy zamontować w taki sposób, aby płyta nie została przewiercona na drugą stronę – aby uniknąć widocznych elementów montażowych.

Konstrukcja i montaż

Usztywnienie:

- Górna krawędź kabin spięta systemowym profilem usztywniającym (wieńcem) musi być wycofany w stosunku do lica drzwi, zapewniającym jednocześnie stabilność całej konstrukcji bez konieczności kutwienia do sufitu.

Krawędzie płyt:

- Wszystkie widoczne krawędzie płyt HPL muszą być fazowane, pozbawione ostrych rantów.

Elementy okuć jak i akcesoriów (min 3 rodzaje do wyboru) do prezentacji Architektowi przed fabrykacją. Dostarczony rysunek techniczny przedstawiający system montażu ścianek HPL. Dokładny rodzaj płyty HPL wybrany z wzornika producenta najbardziej zbliżony do opisanego do zatwierdzenia przez Architekta.